

COMPOSIZIONE

Manto sintetico in PVC-P, ottenuto per spalmatura. Composto da Plastisol di differenti proprietà chimico-fisiche e stabilizzato dimensionalmente con velo di vetro da 50 g/m². Accoppiato ad un supporto in feltro non tessuto di poliestere da 300 g/m². Prodotto in stabilimento certificato UNI EN ISO 9001:2000 (sistema di qualità aziendale) e UNI EN ISO 14001 (sistema ambientale). Strato di segnalazione signal-layer inferiore al 25% della massa del materiale. Posa in opera da parte di installatori approvati da Flag S.p.A. Finiture ed accessori con elementi prodotti ed approvati da Flag S.p.A.

CARATTERISTICHE

- Elevata resistenza ad agenti atmosferici e raggi U.V.
- Assenza di ritiro dimensionale
- Compatibilità al contatto con il bitume sullo strato inferiore
- Insensibilità ai cicli caldo-freddo
- Resistenza al punzonamento
- Possibile colorazione RAL a scopo paesaggistico o architettonico

AREA DI UTILIZZO

COPERTURE

- Coperture a Totale Aderenza
 - superfici orizzontali - rifacimento coperture esistenti a contatto con bitume
 - superfici orizzontali - incollaggio su supporto in manto bituminoso

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

| | FLAGON SFb 150 | FLAGON SFb 180 | FLAGON SFb 200 | FLAGON SFb 240 | Metodo di prova |
|--|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------------------|
| Spessore (mm) | 1,5 | 1,8 | 2,0 | 2,4 | UNI EN 1849 - 2 |
| Peso (Kg/m ²) | 2,10 | 2,45 | 2,70 | 3,20 | UNI EN 1849 - 2 |
| Carico a rottura (provetta rettangolare) (N/5cm) | ≥ 800 | ≥ 950 | ≥ 1000 | ≥ 1200 | UNI EN 12311 - 2 |
| • valore medio produzione | L. 962 | T. 1148 | L. 1165 | T. 1205 | |
| • deviazione standard | L. 31,3 | T. 32,5 | L. 27,6 | T. 29,1 | |
| L. 1198 | T. 1276 | L. 1342 | T. 1369 | | |
| | L. 26,7 | T. 31,4 | L. 25,4 | T. 28,2 | |
| Allungamento a rottura (provetta rettangolare) (%) | ≥ 80 | ≥ 80 | ≥ 80 | ≥ 80 | UNI EN 12311 - 2 |
| • valore medio produzione | L. 143 | T. 121 | L. 105 | T. 118 | |
| • deviazione standard | L. 10,2 | T. 7,1 | L. 5,2 | T. 7,1 | |
| L. 136 | T. 127 | L. 145 | T. 137 | | |
| | L. 7,8 | T. 5,7 | L. 10,3 | T. 8,9 | |
| Resistenza alla lacerazione (N) | ≥ 250 | ≥ 270 | ≥ 300 | ≥ 330 | UNI EN 12310 - 2 |
| Resistenza all'impatto (mm) | ≥ 850 | ≥ 950 | ≥ 1050 | ≥ 1550 | DIN 16726-5.12 |
| Piegatura a freddo (°C) | ≤ - 25 | ≤ - 25 | ≤ - 25 | ≤ - 25 | UNI EN 495 - 5 |
| Resistenza alla pressione idrostatica (6 ore a 0,5 MPa)) | impermeabile | impermeabile | impermeabile | impermeabile | UNI EN 1928 met. B |
| Stabilità dimensionale dopo 6 ore a 80°C (%) | ≤ ± 0,1 | ≤ ± 0,1 | ≤ ± 0,1 | ≤ ± 0,1 | UNI EN 1107 - 2 |
| Resistenza all'invecchiamento artificiale (U.V.) | nessuna fessurazione | nessuna fessurazione | nessuna fessurazione | nessuna fessurazione | UNI EN 1297 |
| Resistenza all'azione perforante delle radici | nessuna perforazione | nessuna perforazione | nessuna perforazione | nessuna perforazione | DIN 4062 |
| Resistenza alla grandine su supporto rigido (m/s) | ≥ 25 | ≥ 25 | ≥ 25 | ≥ 25 | UNI EN 13583 |
| Invecchiamento termico accel. 168 g. a 70°C | | | | | |
| Piegatura a freddo (°C) | ≤ - 25 | ≤ - 25 | ≤ - 25 | ≤ - 25 | UNI EN 1296 |
| Resistenza saldature - pelatura (N/50 mm) | ≥ 150 | ≥ 150 | ≥ 150 | ≥ 150 | UNI EN 12316 - 2 |
| Resistenza saldature - trazione | rottura esterna | rottura esterna | rottura esterna | rottura esterna | UNI EN 12317 - 2 |
| Resistenza all'urto (mm) | 10 | 10 | 10 | 10 | UNI EN 12691 |
| Resistenza al punzonamento statico (kg) | ≥ 20 | ≥ 20 | ≥ 20 | ≥ 20 | UNI EN 12316 |

STANDARD DI PRODUZIONE

| | | | | |
|-----------|---------------|--------|--------|--------|
| Spessore | 1,5 mm | 1,8 mm | 2,0 mm | 2,4 mm |
| Larghezza | 1,60 m | 1,60 m | 1,60 m | 1,60 m |
| Lunghezza | 20 m | 20 m | 20 m | 20 m |
| Colore | grigio chiaro | | | |

Il manto per la sua formulazione NON è soggetto agli obblighi derivanti dalla normativa CEE 79/831 sulle sostanze pericolose. Nel caso in cui il prodotto debba essere smaltito come rifiuto, si consiglia l'invio in discarica autorizzata o in un'inceneritore dotato di camera di postcombustione e lavaggio dei fumi.



FLAG GROUP