

COMPOSIZIONE

Manto sintetico realizzato in poliolefina modificata TPO ottenuto per co-estrusione con inserimento di velo di vetro da 50 g/m² come stabilizzatore dimensionale e accoppiato ad un supporto in feltro non tessuto in poliestere da 200 g/m².

Lo strato superiore grigio sabbia, è caratterizzato da una altissima resistenza ad agenti atmosferici e raggi U.V.

Prodotto in stabilimento certificato UNI EN ISO 9001:2000 (sistema di qualità aziendale) e UNI EN ISO 14001 (sistema ambientale).

Posa in opera da parte di installatori approvati da Flag S.p.A.

Finiture ed accessori con elementi prodotti ed approvati da Flag S.p.A.

CARATTERISTICHE

- Resistenza ad agenti atmosferici e raggi U.V.
- Stabilità dimensionale

- Imputrescibilità
- Resistenza meccanica ed al punzonamento
- Adattabilità ai movimenti strutturali
- Flessibilità alle basse temperature
- Ottima saldabilità
- Manto ad elevata compatibilità ambientale

AREA DI UTILIZZO

COPERTURE

- Coperture Fissate Meccanicamente:
 - superfici verticali
- Coperture a Totale Aderenza:
 - superfici orizzontali - incollaggio su pannelli coibenti
 - superfici orizzontali - incollaggio su solaio in cls.
 - rifacimento coperture bituminose

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

	FLAGON EP/PV F 120	FLAGON EP/PV F 150	FLAGON EP/PV F 180	FLAGON EP/PV F 200	FLAGON EP/PV F 250	Metodo di prova
Spessore (mm)	1,2	1,5	1,8	2,0	2,5	UNI EN 1849 - 2
Peso (Kg/m ²)	1,35	1,60	1,88	2,05	2,52	UNI EN 1849 - 2
Carico a rottura (N/5cm)	≥ 550 <i>L. 639 T. 625</i> <i>L. 28,3 T. 20,3</i>	≥ 650 <i>L. 738 T. 726</i> <i>L. 18,7 T. 25,1</i>	≥ 800 <i>L. 910 T. 904</i> <i>L. 31,2 T. 29,2</i>	≥ 850 <i>L. 932 T. 915</i> <i>L. 21,1 T. 18,6</i>	≥ 1050 <i>L. 1203 T. 1172</i> <i>L. 27,7 T. 24,3</i>	UNI EN 12311 - 2
Allungamento a rottura (%)	≥ 130 <i>L. 192 T. 181</i> <i>L. 16,2 T. 15,5</i>	≥ 130 <i>L. 203 T. 184</i> <i>L. 14,8 T. 16,2</i>	≥ 130 <i>L. 238 T. 205</i> <i>L. 13,4 T. 12,7</i>	≥ 130 <i>L. 219 T. 198</i> <i>L. 21,2 T. 18,3</i>	≥ 130 <i>L. 246 T. 226</i> <i>L. 19,3 T. 14,4</i>	UNI EN 12311 - 2
Resistenza alla lacerazione (N)	≥ 200	≥ 250	≥ 300	≥ 340	≥ 400	UNI EN 12310 - 2
Resistenza all'impatto (mm)	≥ 400	≥ 700	≥ 900	≥ 1150	≥ 1650	DIN 16726-5.12
Piegatura a freddo (°C)	≤ - 40	≤ - 40	≤ - 40	≤ - 40	≤ - 40	UNI EN 495 - 5
Resistenza all'invecchiamento artificiale (U.V.)	nessuna fessurazione	nessuna fessurazione	nessuna fessurazione	nessuna fessurazione	nessuna fessurazione	UNI EN 1297
Resistenza alla pressione idrostatica (6 ore a 0,5 Mpa)	impermeabile	impermeabile	impermeabile	impermeabile	impermeabile	UNI EN 1928 met. B
Stabilità dimensionale dopo 6 ore a 80°C (%)	≤ ± 0,1 %	≤ ± 0,1 %	≤ ± 0,1 %	≤ ± 0,1 %	≤ ± 0,1 %	UNI EN 1107 - 2
Resistenza alla grandine su supporto rigido (m/s)	≥ 25	≥ 25	≥ 25	≥ 25	≥ 25	UNI EN 13583
Resistenza all'azione perforante delle radici	nessuna perforazione	nessuna perforazione	nessuna perforazione	nessuna perforazione	nessuna perforazione	DIN 4062
Invecchiamento termico accel. 168 g. a 70°C Piegatura a freddo (°C)	≤ - 40	≤ - 40	≤ - 40	≤ - 40	≤ - 40	UNI EN 1296
Resistenza saldature - pelatura (N/50 mm)	≥ 150	≥ 150	≥ 150	≥ 150	≥ 150	UNI EN 12316 - 2
Resistenza saldature - trazione	rottura esterna	rottura esterna	rottura esterna	rottura esterna	rottura esterna	UNI EN 12317 - 2
Resistenza all'urto (mm)	20	20	20	10	10	UNI EN 12691
Resistenza al punzonamento statico (kg)	≥ 20	≥ 20	≥ 20	≥ 20	≥ 20	UNI EN 12316

STANDARD DI PRODUZIONE

Spessore	1,2 mm	1,5 mm	1,8 mm	2,0 mm	2,5 mm	
Larghezza	2,10 m	2,10 m	2,10 m	2,10 m	2,10 m	
Lunghezza	25 m	20 m	20 m	20 m	20 m	
Colore	grigio sabbia					

Il manto per la sua formulazione NON è soggetto agli obblighi derivanti dalla normativa CEE 79/831 sulle sostanze pericolose. Nel caso in cui il prodotto debba essere smaltito come rifiuto, si consiglia l'invio in discarica autorizzata o in un inceneritore dotato di camera di postcombustione e lavaggio dei fumi.



FLAG GROUP